



# PIN DU NORD (ECOTHERMO EXT.)

DIMENSION : 20x125 mm

ESSENCE : PIN DU NORD  
(EcoThermo ext.)

LAME : Massif brossé

PROFIL : Linéa

COLORIS : Café 111

Réf. 507

**sivalbp**<sup>®</sup>  
bois, technologie & design



JDW Building & Conservation - Vincent Timber



## LES + SIVALBP

- Un bardage EcoThermo très respectueux de l'environnement.
- Couleurs d'autrefois revisitées.
- Préserve le toucher et l'aspect naturel du bois.
- Finition sans solvant, anti UV et hydrofuge.
- Finition saturateur non filmogène, pénètre dans le bois et ne s'écaille pas dans le temps.
- Entretien facile, permet de laisser évoluer naturellement le bois.

## PROFIL : LINÉA 20x125



RAINAGE  
EN EXTRÉMITÉ

- **Arête arrondie** accentue la longévité de la finition.
- **Ligne de clouage** : pose simple et rapide.
- **Clou invisible** invisible pour un taux d'humidité du bois de 18% maximum.
- **Languettes coniques** : performance d'emboîtement et gain de temps à la pose.
- **Rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.

## CARACTÉRISTIQUES

- Lame massive EcoThermo extérieur.
- Profil **Linéa, clou caché, rainage en extrémité** : facilite l'emboîtement et réduit les chutes.
- **Brossage** à vitesse lente donnant du relief à la lame et permettant une pénétration en profondeur du saturateur.
- **Préservation classe 3.1 certifiée CTB B+ par aspersion sur les 4 faces.**
- Les lames termo-traitées s'éclairciront dans les premières semaines sous l'effet des UV et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment.
- Finition :
  - > **Saturateur à base de résine acrylique d'excellente imprégnation.**
  - > Finition en phase aqueuse sans solvant.
  - > Application industrielle assurant une régularité parfaite et homogène de la finition.
  - > Application en contreparement permettant d'assurer un bon équilibre de la lame.
  - > La durabilité du bois est garantie 10 ans avec la préservation.
- La finition Sivalbp-Vintage permet d'accompagner le grisaillement naturel pendant les premières années. Support durable jusqu'à 50 ans.

## LA TEINTE : CAFÉ 111



Couleur non recommandée dans les zones d'exposition sévères décrites dans le FD P20-651 (document AFNOR).  
Les saturateurs foncés peuvent présenter de fortes exsudations de résine.

## L'ESSENCE : PIN DU NORD (ECOTHERMO EXT.)

**Pin du Nord** : traitement thermique classe 3, essence originaire de Scandinavie, durable jusqu'à 50 ans, **certifiée PEFC™**. Durabilité et stabilité exceptionnelle.



- Process écologique sans adjuvant chimique.
- Durabilité et stabilité exceptionnelles.
- Résistance aux contraintes climatiques extérieures.

ESSENCE DE BOIS	PROCESS THERMIQUE	DURABILITÉ	PROPRIÉTÉS TECHNIQUES		
<b>Pin du Nord</b> Origine : Scandinavie Qualité : Saw-falling Grâce à la thermostabilisation Sivalbp, le Pin du Nord devient un excellent support pour une utilisation extérieure. Certifié PEFC™	<b>Thermo-stabilisation</b> Process écologique, respectueux de l'environnement et sans produit chimique. Il consiste à humidifier et chauffer le bois à très haute température. Ce procédé confère une durabilité et une stabilité aux lames et atténue fortement le phénomène de retrait. Il apporte une coloration caramel dans la masse et neutralise les poches de résine.	Support durable jusqu'à 50 ans	<b>Comportement au feu</b> Classement de la réaction au feu : EUROCLASSE D-s2,d0 (suivant la norme 14915)	<b>Caractéristiques thermiques selon NF EN 12524</b> Résistance thermique R en m <sup>2</sup> . K/W : 0,19	<b>Perméabilité à la vapeur d'eau selon NF EN 12524</b> Facteur de résistance à la vapeur d'eau : 56 μ
<b>Impact carbone :</b> 4,82 kg CO <sub>2</sub> éq./m <sup>2</sup> (hors module D)*				Masse combustible en MJ/m <sup>2</sup> : 136	Masse volumique : 400 kg/m <sup>3</sup> à 12% d'humidité

\* Consultez notre fiche FDES sur la base INIES

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES					
Contrainte de rupture à la compression : NC* N/mm <sup>2</sup>	Contrainte de rupture à la traction : NC* N/mm <sup>2</sup>	Contrainte de rupture au cisaillement : NC	Contrainte de rupture à la flexion : NC N/mm <sup>2</sup>	Module d'élasticité en flexion : NC N/mm <sup>2</sup>	Conforme pour mise en oeuvre en zone Q4

PRÉPARATION FINITION	TEINTE	SECTION UTILE	LAME	LONGUEURS* (selon disponibilités)	FIXATIONS	CONDITIONNEMENT
<b>Brossage</b> 1 couche de préservation classe 3.1 sur les 4 faces : 100 g/m <sup>2</sup> 1 couche de saturateur par pulvérisation en parement : 120 g/m <sup>2</sup> 1 couche en contreparement : 50 g/m <sup>2</sup>	<b>Café 111</b>	20x125 mm	Massif brossé	3,60 - 3,90 - 4,20 - 4,50 - 4,80 m	<b>1 fixation</b> cachée positionnée dans la ligne de clouage (voir condition de pose cidessous)	Paquets x lames/paq : 64x4 Palette moyenne en m <sup>2</sup> sur L 3,60 m : 115 m <sup>2</sup> sur L 4,80 m : 153 m <sup>2</sup>

Pour les lames massives rainées en bout, la longueur utile est égale à la longueur courante d'approvisionnement facturé, moins 30 mm.  
 NPd : Not performance Declared. NC : Non Communiqué.

## CONSEILS DE POSE



Pour assurer une bonne mise en oeuvre, il convient de respecter les règles édictées par le DTU 41.2 et par notre cahier technique.

- Stockage au sec, sur pile aérée et dégagée du sol.
- Pose **horizontale ou verticale** (double tasseautage obligatoire pour pose verticale).
- L'épaisseur des tasseaux d'ossature secondaire doit être de 27 mm minimum.
- L'entraxe de l'ossature secondaire peut être compris entre 40 et 60 cm.
- La pose d'un pare-pluie répondant à la norme est obligatoire (sauf béton banché).
- **Ventilation impérative** : entrée et sortie d'air sur l'extérieur avec grille d'aération haute et basse.
- Garde au sol obligatoire de 20 cm au minimum.
- Assemblage des lames par emboîtement (rainure et languette sur les 4 côtés).
- **Fixation par vis ou pointes INOX** torsadées ou annelées – 1 seule fixation cachée et positionnée dans la ligne de clouage.
- La pénétration des têtes de fixation dans la lame ne doit pas dépasser 1 mm.
- **Traitement des coupes obligatoire** : préservation puis finition. Il est également recommandé de traiter les extrémités rainées des lames.

## ACCESSOIRES ET FINITIONS POUR RETOUCHES

- Finition pour retouches disponibles en pot de 1L et 5L

<b>Profil</b>		
<b>Produit</b>	Angle mixte	Tableau
<b>État de surface</b>	Contre-collé poncé	Lamellé-collé poncé
<b>Sections</b>	67x55	27x275

## ENTRETIEN

- Pour conserver l'éclat des teintes, nettoyez annuellement en brossant légèrement la surface (évitiez les nettoyeurs haute pression).
- La finition Sivalbp-Vintage ne s'écaille pas. Rénovation de la teinte facilitée sans décapage ni ponçage, si nécessaire et selon l'exposition et l'architecture du bâtiment.
- Dès que nécessaire, appliquez directement le saturateur Sivalbp-Vintage au pistolet ou au pinceau en 1 à 2 couches pour resaturer les fibres du bois.
- Une finition entretenue contribue à assurer la pérennité du bardage.
- Nous vous conseillons de vous rapprocher d'un professionnel qui appliquera la procédure de rénovation adaptée.

## REMARQUE GÉNÉRALE

Le bois est un matériau naturel et hétérogène, sujet à des variations dimensionnelles plus ou moins importantes, en fonction de l'hygrométrie et des conditions climatiques. Ces facteurs peuvent engendrer, entre autres, des fentes, exsudations de résine, retraits et tuilage.



Retrouvez l'ensemble de nos DOCUMENTATIONS sur notre site internet : [sivalbp.fr](http://sivalbp.fr)



Téléchargez notre CAHIER TECHNIQUE pour nos conseils de pose



Téléchargez notre CAHIER DE MAINTENANCE pour nos préconisations d'entretien

**sivalbp**<sup>®</sup>  
bois, technologie & design